**Der Werkzeugbruchsensor TD 110 von HEIDENHAIN:**

**Prozesssicherheit und Zeitvorteile zum Nachrüsten**

*Werkzeuge im Maschinenraum vollintegriert in automatisierten Prozessen auf Bruch prüfen: Mit dem induktiven Werkzeugbruchsensor TD 110 von HEIDENHAIN können Anwender erhebliche Zeitvorteile gewinnen und gleichzeitig Ausschuss minimieren – zwei wesentliche Aspekte für eine nachhaltige Fertigung und mehr Produktivität ab dem ersten Teil.*

Gebrochene Werkzeuge in automatisierten Prozessen erkennen und Schäden bei nachfolgenden Bearbeitungen vermeiden – der TD 110 steigert die Prozesssicherheit in der Fertigung ganz nebenbei. Denn er erkennt ein gebrochenes Werkzeug auf dem Weg vom Werkzeugmagazin in den Maschinenraum oder zurück im Vorbeifahren und verhindert, dass es noch einmal zum Einsatz kommt. Dafür kann der kompakte und robuste Werkzeugbruchsensor im Arbeitsraum nahezu jeder Werkzeugmaschine in unmittelbarer Nähe des Tischs nachgerüstet werden. In einer Werkzeugmaschine mit HEIDENHAIN-Steuerung dauert der Einbau des TD 110 nur 4 bis 5 Stunden – eine Zeitinvestition, die sich nach 3.000 Prüfvorgängen schon wieder amortisiert.

Der Werkzeugbruchsensor TD 110 detektiert bei Werkzeugen ab Durchmesser 0,4 mm einen Werkzeugbruch ab einer Längenänderung von 2 mm berührungslos über einen induktiven Sensor – direkt im Maschinenraum bei rotierender Spindel unter Arbeitsdrehzahl. So erhöht er die Prozesssicherheit deutlich und spart dank der wegoptimierten Prüfung bei jedem Prüfvorgang bis zu 6 Sekunden Nebenzeit im Vergleich zu herkömmlichen Laserlichtschranken. Die Signale des TD 110 werden einfach über die Tastsystem-Schnittstelle an die Steuerung übertragen. Diese löst dann eine Meldung, einen NC-Stopp oder eine anwenderspezifisch hinterlegte Reaktion aus – z. B. eine Nachricht an den StateMonitor, die MDE-Software von HEIDENHAIN.

Daraus ergeben sich beim Werkzeugwechsel erhebliche Zeit- und Kostenvorteile sowie eine deutliche Reduzierung des CO2 Footprints, weil der TD 110 auch ohne Druckluft arbeitet. Das trägt außerdem zu seiner einfachen Montage bei. Druckluftschläuche oder Filtereinheiten sind bei seinem Einbau nicht erforderlich. Es genügt ein einziges Kabel für Stromversorgung und Signalübertragung. Darüber hinaus ist der TD 110 durch die induktive Messung wartungsfrei.

Zur AMB 2024 bietet HEIDENHAIN in Zusammenarbeit mit den autorisierten HEIDENHAIN-Händlern in Deutschland und Österreich den Werkzeugbruchsensor TD 110 für die Nachrüstung an Werkzeugmaschinen mit einem Rabatt von 30 % auf den Listenpreis an.

|  |  |
| --- | --- |
|  | *6 Sekunden bei jeder Bruchkontrolle einsparen: Der Werkzeugbruchsensor TD 110 von HEIDENHAIN prüft auch Mikrowerkzeuge direkt im Maschinenraum und im Eilgang* |

**HEIDENHAIN auf der AMB, 10. bis 14. September 2024**

|  |  |
| --- | --- |
| **Hauptstand:**  **Halle 2, Stand 2D10** | **TNC Club:**  **Halle 2, Stand 2B03** |
| **HEIDENHAIN@DMG Mori:**  **Halle 10, Stand 10D10** | **Sonderschau Bildung:**  **Eingang Ost, Atrium** |
|  |  |
| ***Mehr Informationen unter:***  live.[heidenhain](https://live.heidenhain.com/index.html).com  www.heidenhain.de/tnc7  [www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de) | ***Kontakt für die Fachpresse:***  Ulrich Poestgens  DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH  Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5  83301 Traunreut, GERMANY  Tel.: +49 8669 31-4154  [poestgens@heidenhain.de](mailto:poestgens@heidenhain.de) |