

CNC PILOT 640

Tornitura high-end

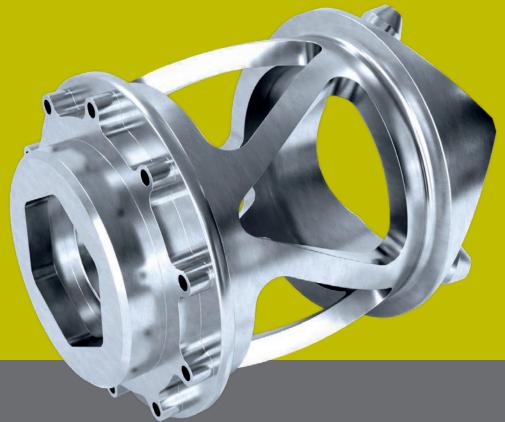
www.heidenhain.it/cncpilot640

CNC PILOT 640 – Tornitura senza compromessi

Comandi intuitivi, programmazione innovativa, gestione utente intelligente, eccellente controllo di movimento sono le caratteristiche che rendono CNC PILOT 640 HEIDENHAIN il controllo numerico perfetto per torni e centri di tornitura-fresatura ad alte prestazioni.

CNC PILOT 640 è idoneo per torni orizzontali, verticali e a carosello. CNC PILOT 640 supporta torni con mandrino e contromandrino, asse C o mandrino posizionabile e utensili motorizzati come pure macchine con asse Y e asse B. Per la lavorazione a più canali è possibile eseguire contemporaneamente diverse fasi di lavorazione con slitte differenti.





CNC PILOT 640: versatile e performante

- Fino a 3 canali per lavorazione asincrona con più slitte
- Controllo eccellente del movimento, basato sulla straordinaria tecnologia di regolazione per controlli numerici di fresatura TNC
- Funzione di importazione per programmi NC di tutte le versioni precedenti
- Creazione automatica dei programmi con TURN PLUS (con un risparmio di tempo fino al 90 %)
- Programmazione intuitiva e di rapido apprendimento, orientata all'officina
- Pacchetti completi di cicli già nella dotazione standard, come fresatura trocoidale, skiving e lavorazioni di tornitura complesse (anche con utensili FreeTurn)
- Lavorazione simultanea a 5 assi
- Rilevamento di usura e rottura utensile durante la lavorazione



Cicli di lavorazione pratici ed efficienti

CNC PILOT 640 dispone di un pacchetto con molti cicli. I cicli di tornitura, fresatura e foratura rientrano nella dotazione standard. Ma possono essere comodamente programmate come ciclo anche operazioni complesse, ad esempio lavorazione a tuffo multipla, finitura simultanea, fresatura trocoidale e cilindrica.

Massima produttività

- Produzione efficiente e sicura
- Per tutte le lavorazioni più comuni
- Pratiche maschere di immissione
- Cicli per autoapprendimento
- Ciclo per utensili FreeTurn

Programmazione strutturata

Semplice creazione del programma

- Immissione sulla base di maschere
- Guida grafica contestuale
- Chiara struttura del programma
- Programmazione grafica dei profili
- Caricamento dei programmi esistenti

Programmare è particolarmente facile con smart. Turn. Tutti i parametri da inserire sono raggruppati in maschere e illustrati dalla grafica di guida contestuale. I blocchi di lavorazione del programma sono ben strutturati e di facile lettura.

ConTURN PLUS è persino possibile generare un programma NC premendo soltanto un pulsante. Basta aver precedentemente descritto il pezzo e selezionato il materiale da lavorare e l'attrezzatura di serraggio. A tutto il resto pensa TURN PLUS, e in automatico.



Simulazione estremamente dettagliata

Simulazione perfetta

- Rappresentazione ad alta risoluzione
- Visualizzazione di utensili e supporti
- Rappresentazione a tracce
- Calcolo dei tempi di lavorazione

La simulazione 3D ad alta risoluzione ed estremamente dettagliata consente di valutare con precisione il risultato della produzione per processi di tornitura, foratura, alesatura e fresatura già prima della lavorazione vera e propria. Lo stesso vale anche per complesse lavorazioni a più canali, dove vengono visualizzati tutti i pezzi e i movimenti utensile di tutte le slitte. La vista di pezzo grezzo e pezzo finito liberamente ruotabile intorno a tutti gli assi consente un controllo visivo da tutte le angolazioni.

Monitoraggio intelligente

Load Monitoring

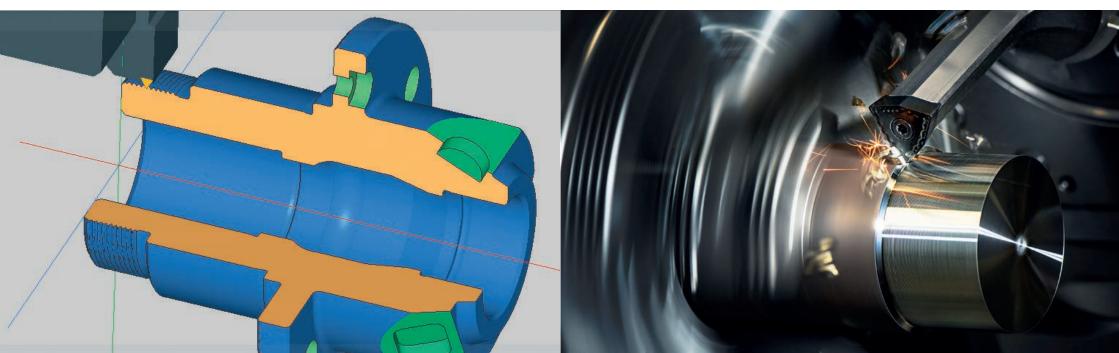
Load Monitoring verifica l'assorbimento di mandrino e assi della macchina e li confronta con i valori di assorbimento di una lavorazione di riferimento. Questo consente di rilevare eventuale rottura e usura dell'utensile ed eseguire reazioni definite.

Component Monitoring

Il sovraccarico di componenti della macchina è una causa frequente di ingenti danni ai macchinari e fermi di produzione imprevisti. L'opzione Monitoraggio componenti fornisce informazioni sul carico effettivo dei cuscinetti del mandrino.

Sicurezza di processo ottimale

- Rilevamento degli scostamenti nell'utilizzo delle risorse
- Monitoraggio di usura e rottura
- Reazioni di errore definibili
- Rilevamento dei componenti della macchina





Lavorazione simultanea e con asse B

L'asse B consente lavorazioni di foratura e fresatura su piani inclinati nello spazio. Ma con CNC PILOT 640 basta semplicemente ruotare il sistema di coordinate sulla posizione inclinata desiderata e programmare la lavorazione come di consueto nel piano principale. La macchina esegue poi la lavorazione nel piano di lavoro inclinato.

Strategie di lavorazione flessibili

- Lavorazione nel piano inclinato
- Rotazione del sistema di coordinate
- Impiego flessibile degli utensili
- Cicli per tornitura simultanea
- Simulazione senza distorsioni

Ampia gamma di applicazioni

Funzioni potenti

- Asse C e mandrino posizionabile
- Asse Y
- Contromandrino
- Lavorazione eccentrica
- Fresatura cilindrica

CNC PILOT 640 offre la giusta soluzione per ogni funzione e per ogni configurazione della macchina: consente lavorazioni complesse con asse C o Y, ad esempio la lavorazione completa su macchine con contromandrino.



Ottimizzazione dei processi produttivi

Software per la Fabbrica Digitale

Il software StateMonitor consente di consultare in tempo reale il processo produttivo delle macchine utensili fornendo un valido supporto nell'analisi dei dati rilevati. StateMonitor può essere utilizzato anche su mobile device, pure al di fuori della rete aziendale, per monitorare sempre e ovunque la produzione.

Ottimizzazione della produzione con StateMonitor

- Rilevamento e analisi dei dati in combinazione con qualsiasi controllo numerico
- Rilevamento e visualizzazione degli stati delle macchine
- Pianificazione e gestione delle manutenzioni
- Salvataggio dei dati in azienda
- Trasmissione dei dati a sistemi ERP
- Possibile utilizzo anche su mobile device

Connected Machining

Soluzioni personalizzate per la gestione digitale delle commesse

Connected Machining garantisce l'interconnessione intelligente dei controlli numerici HEIDENHAIN con la catena di processo. Permette di utilizzate la gestione digitale universale di dati e commesse, sfruttare in modo ottimale i potenziali esistenti e aumentare la produttività, la redditività, la qualità, l'affidabilità delle consegne e la gestione del tempo.

Panoramica delle soluzioni Connected Machining

- Remote Desktop Manager: visualizzazione e comando a distanza di applicazioni su computer esterni
- HEIDENHAIN DNC: accesso a dati del controllo numerico tramite applicazioni Windows
- TNCremo/TNCremoPlus: scambio di dati tra stazione di programmazione e controllo numerico

Soluzioni software con moduli flessibili Connected Machining: soluzioni efficienti sul controllo numerico







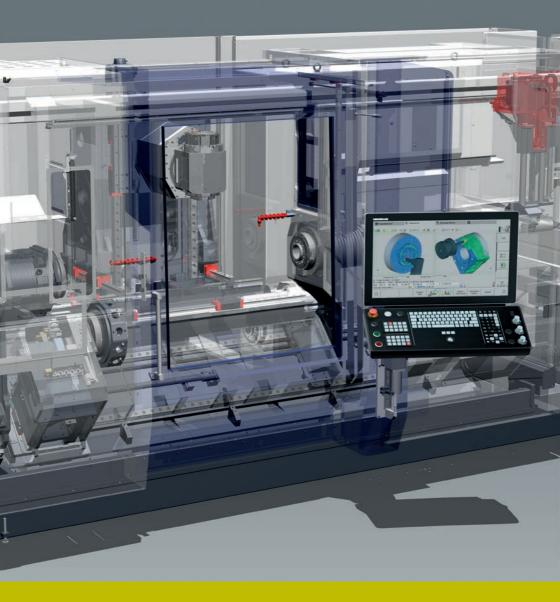












HEIDENHAIN

HEIDENHAIN ITALIANA S.r.I.
Via Asiago 14
20128 Milano, Italia
3 +39 2 27075-1
1 +39 2 27075-2 10
info@heidenhain.it

www.heidenhain.it



HEIDENHAIN worldwide