

HEIDENHAIN



VT 122
全新测量摄像头

刀具测量和检测
有效监测和优化加工操作

www.heidenhain.com.cn

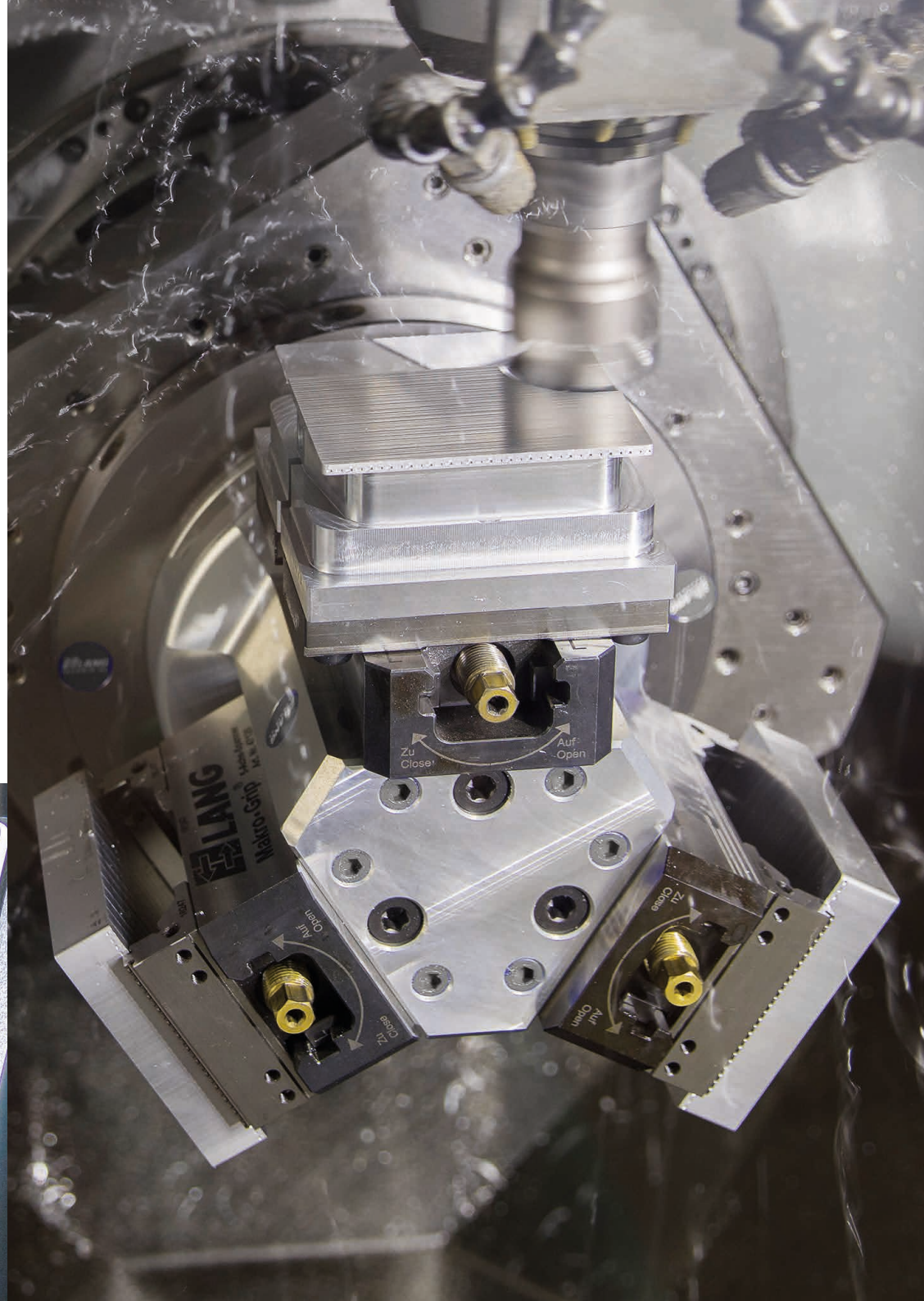
刀具是高性能的关键

生产质量和过程可靠性是加工操作的决定性因素，刀具的影响十分显著。因此，精确测量刀具尺寸并周期性检测刀具磨损和破损非常重要。要保持工艺的长期稳定，刀具轴的溫度补偿不可或缺。

海德汉为刀具测量和检测提供多种不同的解决方案：

- 视觉系统可检测切削刃、测量刀具和补偿温度
- 触发式测头可测量铣刀和钻削刀具
- 检测刀具破损，及时发现刀具破损

这些系统可永久性安装在机床防护罩内。因此，可将刀具测量和状态检测功能无缝集成在生产过程中。



三大任务汇聚于一套视觉系统：VT 122

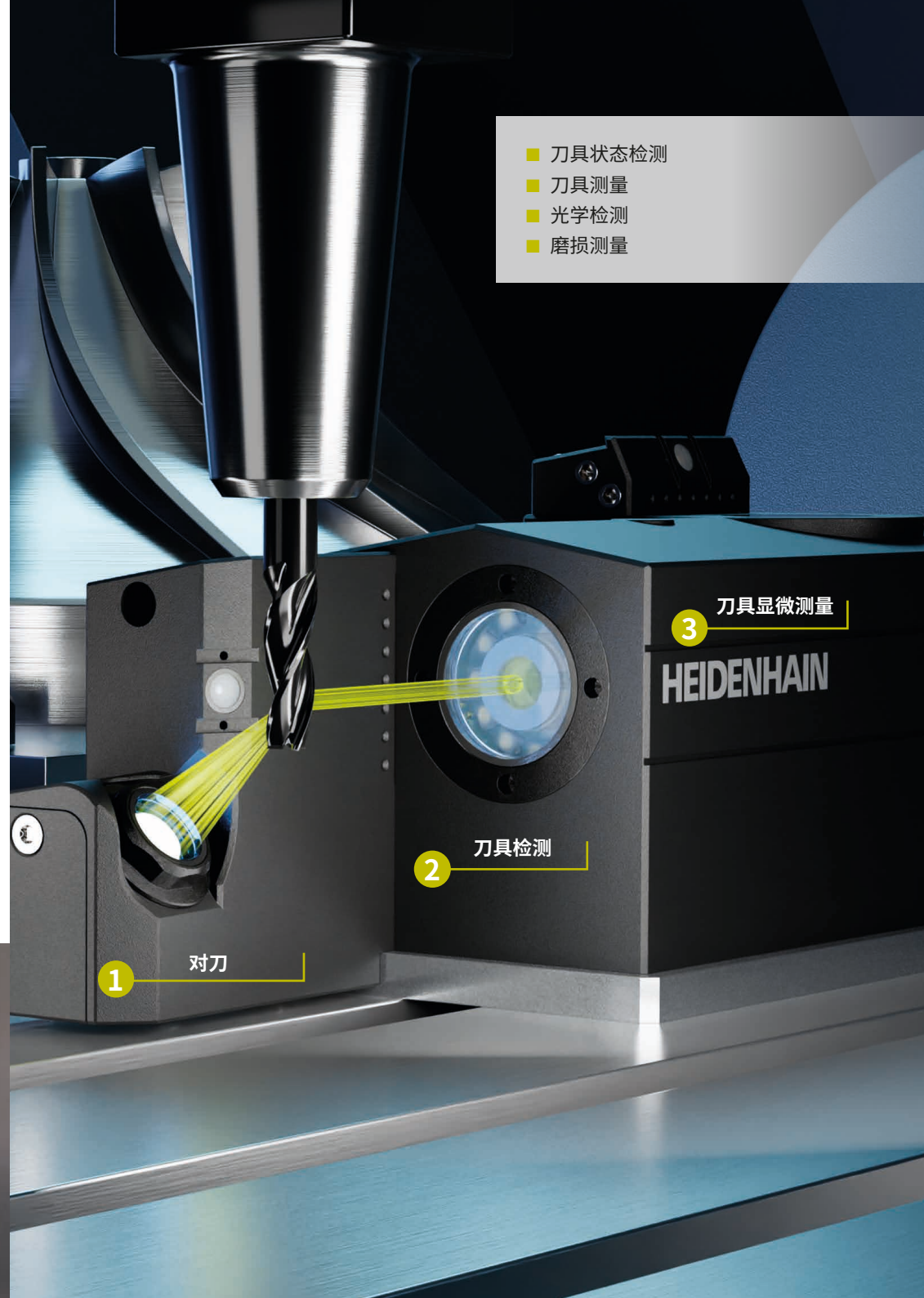
海德汉全新VT 122测量摄像头及VTC软件集三大功能于一身，功能包括对刀、刀具显微测量和视觉检测。可快速和可靠检测刀具磨损或破损，并可自动化。无需将刀具送到计量室。

应用：

- 刀具预调和刀具测量
- 在重要的加工步骤前，视觉检测刀具
- 记录刀具状态和磨损值
- 非接触检测刀具破损
- 全景图片可检测侧向切削刃
- 后刀面和前刀面检测

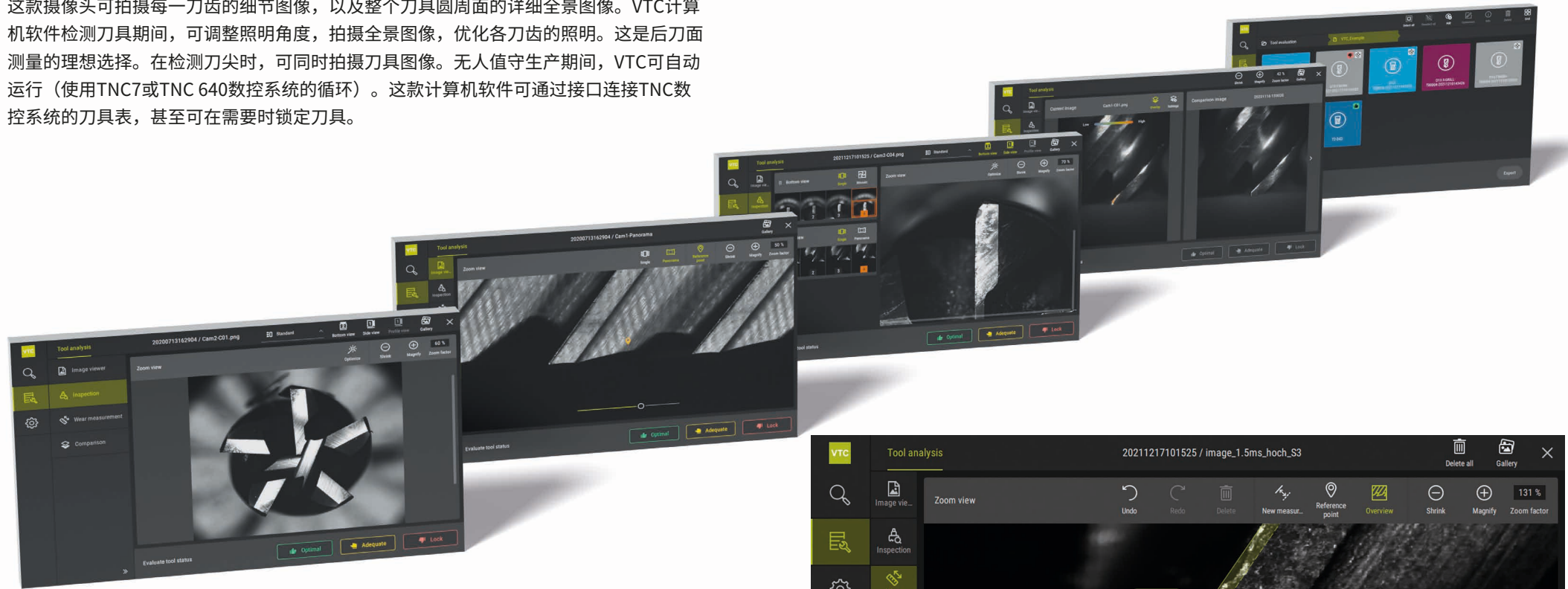
您可获益于：

- 更高生产力和更低总体使用成本（TCO）
- 可重现的刀具状态文档记录
- 坚固耐用的设计
- 压缩空气高效清洁工件和摄像头
- 摄像头的自动校准和设置：
独立的TNC探测循环进行校准

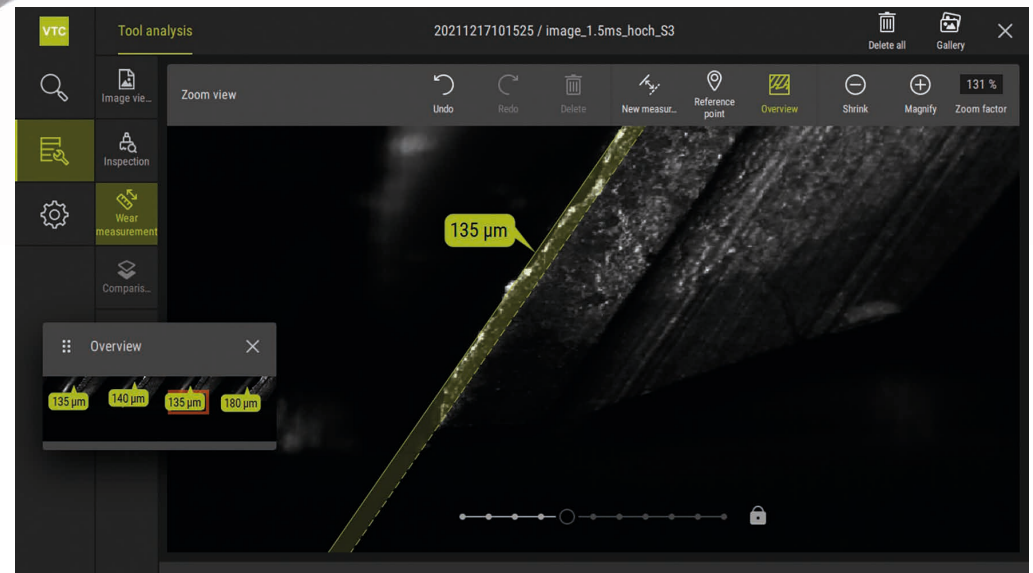


VTC计算机软件

这款摄像头可拍摄每一刀齿的细节图像，以及整个刀具圆周面的详细全景图像。VTC计算机软件检测刀具期间，可调整照明角度，拍摄全景图像，优化各刀齿的照明。这是后刀面测量的理想选择。在检测刀尖时，可同时拍摄刀具图像。无人值守生产期间，VTC可自动运行（使用TNC7或TNC 640数控系统的循环）。这款计算机软件可通过接口连接TNC数控系统的刀具表，甚至可在需要时锁定刀具。



- 刀具成像循环中视图的定义
- 直观测量刀具磨损
- 将测量值导出到文件中



TT 160和TT 460测头

触发式TT系列测头可高效和可靠测量铣刀和钻削刀具。这些测头设计坚固和防护有效，可直接安装在机床加工区内。随时测量刀具：可在加工前，加工步骤之间或加工完成时。

应用：

- 循环控制的刀具检测
- 刀具预调
- 各切削刃的检测

您可获益于：

- 全自动的刀具破损检测
- 机内刀具检测
- 轻松安装和启动
- 无线TT 460测头支持不同的安装方式
- 安装和维护后自动校准
- 额定断点保护，避免损坏测头和主轴
- 坚固耐用，使用寿命长（循环次数超过5,000万次）



TD 110刀具破损检测器

感应式TD 110刀具破损检测器可在刀具经过时检测刀具，节省大量刀具破损检测时间。在快移运动中测量旋转的刀具。TD 110可位于机床防护罩内的任何位置。因此，可在理想位置检测刀具，例如，在换刀操作中检测刀具。灵敏的扫描技术可检测非常小的HSS高速钢或硬质合金刀具（只要刀具直径大于0.4 mm）。

应用：

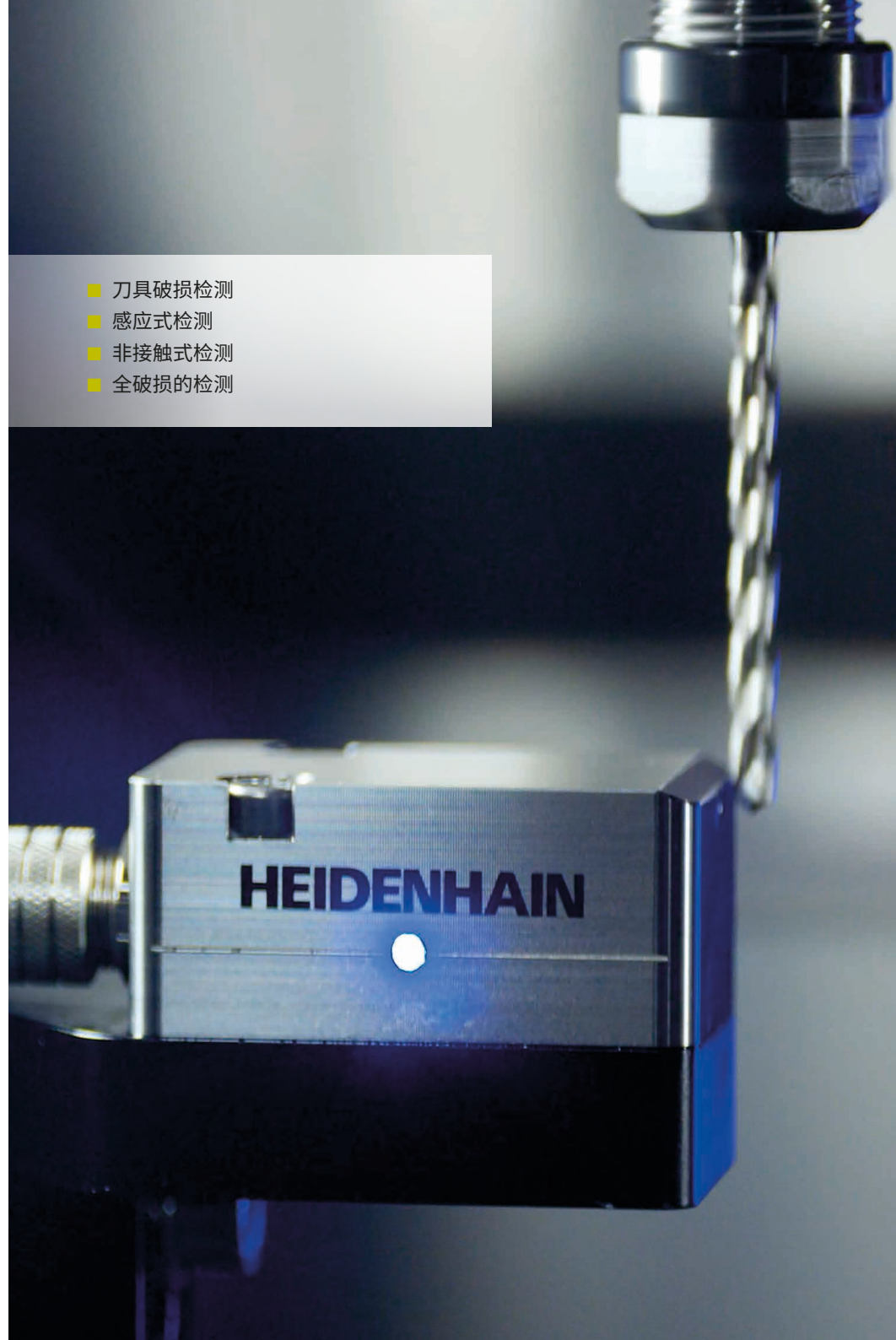
- 非接触式刀具破损检测
- 可在换刀时检测

您可获益于：

- 超高效率的刀具破损检测
- 可在快移运动中检测
- 坚固耐用，可安装在机床防护罩内
- 兼容全部配测头接口的数控系统
- 可远程将循环安装在TNC数控系统上



- 刀具破损检测
- 感应式检测
- 非接触式检测
- 全破损的检测





HEIDENHAIN

约翰内斯·海德汉博士（中国）有限公司
北京市顺义区天竺空港工业区A区
天纬三街6号（101312）

☎ 010-80420010
FAX Email: sales@heidenhain.com.cn
010-80420000

www.heidenhain.com.cn



欢迎关注
海德汉官方微信